

TEMPLARK 100 Y K 150

ACEITES DE BAJA VISCOSIDAD
PARA EL TEMPLADO DE METALES A ALTA VELOCIDAD



LUBRIMOL

Estos lubricantes se elaboran con aceites básicos parafínicos, reforzados con aditivos que retardan la oxidación y formación de lodos evitando el incremento de viscosidad del aceite. Además contiene aditivos grasos que activan la transferencia de calor, por lo que efectúan un temple con alta velocidad de disposición de calor.

PROPIEDADES

- Baja viscosidad que facilita una buena agitación y disipación rápida del calor.
- Alto punto de inflamación y de ignición.
- Buena estabilidad a la oxidación y baja tendencia a la formación de depósitos.
- Impide la ruptura y/o deformación de los metales.
- Buena estabilidad térmica que permite un número elevado de aplicaciones antes de perder sus propiedades.
- Contiene aditivos que retardan la oxidación, prolongando la vida útil del aceite por años.

APLICACIONES

- Especialmente elaborado para hornos de tratamiento térmico de atmósfera controlada con baño de aceite a temperatura ambiente, obteniendo un templado de la más alta calidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Templar Compuesto

Color ASTM (ASTM D1500)

Peso específico a 20/40°C (ASTM D1298)

Punto de inflamación, °C (ASTM D92)

Viscosidad a 40°C, cSt (ASTM D445)

Viscosidad a 100°C, cSt (ASTM D445)

Índice de viscosidad (ASTM D2270)

Punto mínimo de fluidez, °C (ASTM D97)

Tiempo de templado, segundos (ASTM D3520)

Residuo carbón Ramsbotom % peso (ASTM D524)

Número total de acidez, mg KOH/g (ASTM D664)

	K 100	K 150
Templar Compuesto	2,5	3,5
Color ASTM (ASTM D1500)	0,863	0,884
Peso específico a 20/40°C (ASTM D1298)	182	200
Punto de inflamación, °C (ASTM D92)	21,3	38
Viscosidad a 40°C, cSt (ASTM D445)	3,5	6
Viscosidad a 100°C, cSt (ASTM D445)	95	95
Índice de viscosidad (ASTM D2270)	-9	-10
Punto mínimo de fluidez, °C (ASTM D97)	24	24
Tiempo de templado, segundos (ASTM D3520)	0,35	0,35
Residuo carbón Ramsbotom % peso (ASTM D524)	0,3	0,5
Número total de acidez, mg KOH/g (ASTM D664)		